

# iBiotec®

**Endüstriyel aerosol teknik ve ürünleri imalatçısı**  
**İşlem – Bakım, onarım ve tamir – İyileştirme**  
**Solvent alternatifleri – CMR ikamesi**

Teknik Bilgi - Sürümü : 2025-02-24

## iBiotec®

**NEUTRALÈNE®**  
**ÉCO 60**

### ENDÜSTRİYEL YAĞ ÇÖZÜCÜ SOLVENT

Optimum parlama noktası/buharlaşma hızı oranı  
Yanıcı olarak sınıflandırılmamıştır CLP CE 1272 GHS Yönetmelikleri  
IEC156 dielektrik kırılma gerilimi 63.000 volt,  
Islak temizlik ve dekontaminasyon operasyonları için.  
Yağ çözücü fiskiyeleler için yağ çözücü solvent.  
Endüstriyel bakım ve genel mekanik için yağ çözme  
Fleksografi-gravür baskı için yeni mürekkeplerin giderilmesi

Maksimum parlama noktası için yüksek buharlaşma hızı elde etme imkanı sunan dar kesimli hidrokarbon karışımı.  
Kataliz ile hidro işlenmiş **NEUTRALÈNE® ECO 60** kesinlikle aromatik ve benzen içermez.

Bu ürün, mekanik ve endüstriyel bakımdaki yağ çözme işlemleri için tasarlanmıştır, ancak plastik malzemelere göre çok daha nötr olması sayesinde başka birçok alanda da kullanılabilir. Temizleme fiskiyeleleri için yağ çözücü solvent.

**PARLAMA NOKTASI** 62°C

NF EN ISO 2719  
CLP CE 1272/2008 SGH  
UE 2015/1221 Yönetmeliği

**BUHARLAŞMA HIZI** 35mn

**YAĞ ÇÖZME**  
**KAPASİTESİ** 32

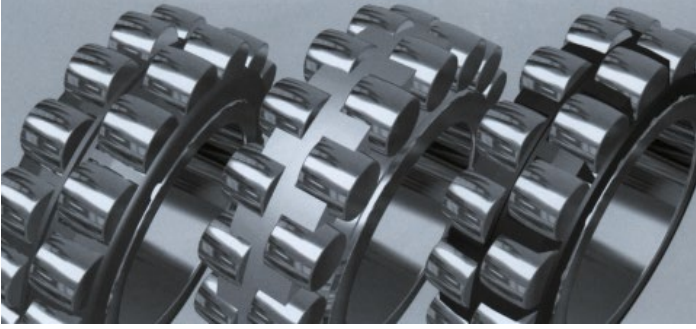
(Kauri Butanol Endeksi ASTM D 1133)



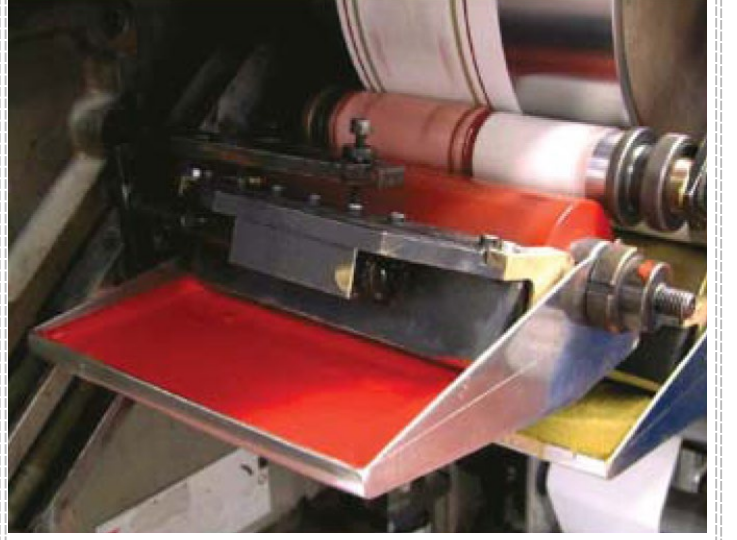
**NEUTRALÈNE ECO 60 ULTRA GÜÇLENDİRİLMİŞ bir çözücü kapasitesiyle sunulmaktadır**  
**KAURI BUTANOL ENDEKSİ 120**  
**iBiotec NEUTRALÈNE RS 60 referansı ile**

**KULLANIM ALANLARI**

Mekanik bileşenlerin, rulmanlar, makaralar, kızaklar, raflar, güç aktarım ve bilgi aktarım sistemlerinin temizlenmesi ve yağının çözülmesi,  
Sevkedilen elektrikli ekipmanın dekontaminasyonu.  
Endüstriyel bakım.  
Montaj atölyelerinde temizlik operasyonu.  
Çözücülü temizleme fiskiyelerinde yağ çözme operasyonu  
Flekso ve helio baskıda yeni mürekkep izlerinin giderilmesi.



*Mekanik bileşenlerin yağlarının temizlenmesi*



*Fleksografi silindirlerindeki mürekkeplerin temizlenmesi*

**KULLANIM TALİMATLARI**

Saf olarak kullanın.  
Mekanik işlem, bez, küçük fırça, büyük fırça, düşük basınçlı püskürtücü ile giderme.  
Yağ giderme fiskiyeleri.  
Ultrason tanklarında kullanmayın.  
Kullanım önlemleri: Optimum güvenlik koşullarının korunması için, ürünlerin parlama noktalarının altında, 15 ila 20°C'de çalışılması önerilir.  
Tehlikeli. Kullanım önlemlerine uyun. Ambalaj üzerindeki tehlike ve risk ibarelerini dikkatlice okuyun. Güvenlik bilgi formuna bakın.

**FİZİKOKİMYASAL ÖZELLİKLER**

ÖZELLİKLER	STANDARTLAR	DEĞERLER ECO 60	DEĞERLER RS 60	BİRİMLER
Görünüm	Görsel	Berrak	Berrak	-
Renk*	Görsel	Renksiz	Renksiz	-
Koku	Olfaktif	Hafif	Hafif	-
25°C'de yoğunluk	NF EN ISO 12185	805	815	kg/m <sup>3</sup>
Kırılma indisi	ISO 5661	1,4410	1,4350	-
Donma noktası	ISO 3016	-50	-50	°C
Suda çözünürlük	-	Çözünmez	Çözünmez	%
40°C'de kinematik viskozite	NF EN 3104	1,8	1,4	mm <sup>2</sup> /sn
Asit indisi	EN 14104	0	0	mg(KOH)/g

İyot indisi	NF EN 14111	0	0	gI <sub>2</sub> /100g
Su içeriği	NF ISO 6296	0,005	0,005	%
Buharlaştırma sonrası kalıntı	NF T 30-084	0	0	%

### PERFORMANS ÖZELLİKLERİ

ÖZELLİKLER	STANDARTLAR	DEĞERLER ECO 60	DEĞERLER RS 60	BİRİMLER
Kauri Butanol Endeksi	ASTM D 1133	32	120	-
Buharlaştırma hızı	-	35	36	min
20°C'de yüzey gerilimi	ISO 6295	23,6	23,4	Din/cm
Kırılma gerilimi	NF EN 60156 / IEC 156	63.000	60.000	Volt
40°C'de 100 saat bakır şerit korozyonu	ISO 2160	1a	1a	Derecelendirme

### YANGIN GÜVENLİĞİ ÖZELLİKLERİ

ÖZELLİKLER	STANDARTLAR	DEĞERLER ECO 60	DEĞERLER RS 60	BİRİMLER
Parlama noktası (kapalı kap)	ISO 2719	62	63	°C
Kendiliğinden tutuşma noktası	ASTM E 659	> 230	> 230	°C
Alt patlama sınırı	NF EN 1839	0,6	0,7	% (volümetrik)
Üst patlama sınırı	NF EN 1839	7,0	7,0	% (volümetrik)
Patlayıcı, oksitleyici, yanıcı, çok veya aşırı derecede yanıcı madde içeriği	CLP yönetmeliği	0	0	%

### TOKSİKOLOJİK ÖZELLİKLER

ÖZELLİKLER	STANDARTLAR	DEĞERLER ECO 60	DEĞERLER RS 60	BİRİMLER
Anisidin indisi	NF ISO 6885	nm	nm	-
Peroksit indisi	NF ISO 3960	nm	nm	meq(O <sub>2</sub> )/kg
TOTOX (ansidin indisi + 2x peroksit indisi)	-	nm	nm	-
CMR, tahriş edici, aşındırıcı madde içeriği	CLP yönetmeliği	0	0	%
transesterifikasyondan kaynaklanan metanol kalıntı içeriği	GC-MS	0	0	%
Tehlikeli bileşik, CMR, irite ediciler, 160°C'de korozif bileşik emisyonu.	GC-MS	0	0	%

### ÇEVRESEL ÖZELLİKLER

ÖZELLİKLER	STANDARTLAR	DEĞERLER ECO 60	DEĞERLER RS 60	BİRİMLER
Biyobozunurluk	OCDE 301	kolayca biyolojik olarak parçalanabilir	kolayca biyolojik olarak parçalanabilir	-
20°C'de buhar basıncı	-	0,38	0,38	hPa
COV içeriği (Organik-Uçucu Bileşikler)	-	100	100	%
Sülfür içeriği	GC MS	0	0	%
Benzen içeriği	ASTM D6229	0	0	%
Toplam halojen içeriği	GC MS	0	0	%
Klorlu çözücü içeriği	-	0,00	0,00	%
Aromatik çözücü içeriği	-	0,00	0,00	%
Çevreye zararlı madde içeriği	CLP yönetmeliği	0	0	%
GWP'li bileşik içeriği	-	0	0	%

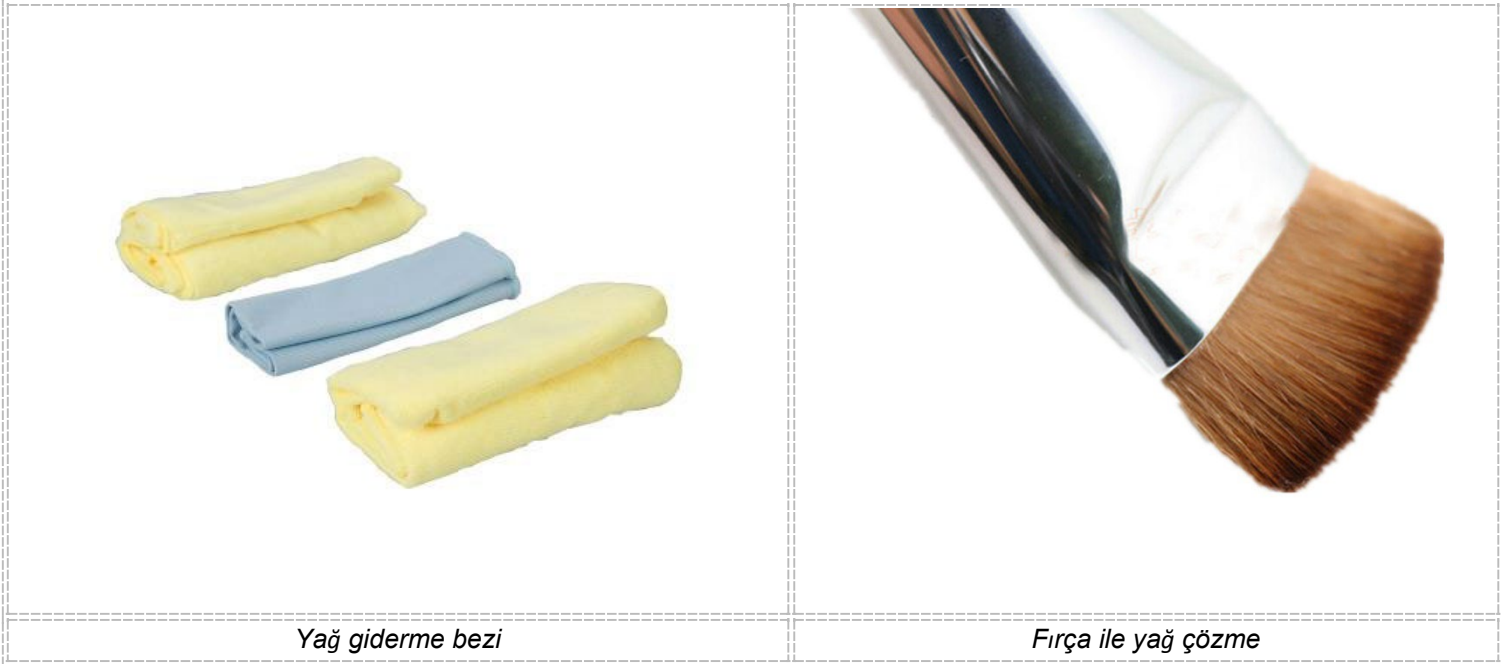
ODP'li bileşik içeriği	-	0	0	%
Karbon ayak izi, yaşam döngüsü analizi.	ISO 14040	nm	nm	Kg Karbon eşdeğeri

\* ölçülmemiş veya ölçülebilir değil

## SUNUM ŞEKLİ



## KULLANIM ŞEKİLLERİ





*Solvent çeşmeleri*



*Soğuk veya sıcak daldırma tankları*



*Sepet rotasyonda veya ötelemede*



*A3 yıkama makineleri*

**iBiotec® Tec Industries® Service**  
Z.I La Massane - 13210 Saint-Rémy de Provence – France  
Tél. +33(0)4 90 92 74 70 – Fax. +33 (0)4 90 92 32 32  
[www.ibiotec.fr](http://www.ibiotec.fr)

USAGE RESERVE AUX UTILISATEURS PROFESSIONNELS  
Consulter la fiche de données de sécurité.

Les renseignements figurant sur ce document sont basés sur l'état actuel de nos connaissances relatives au produit concerné. Ils sont donnés de bonne foi. Les caractéristiques y figurant ne peuvent être en aucun cas considérées comme spécifications de vente. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuellement encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lequel il est conçu. Parallèlement, le client s'engage à accepter nos conditions générales de marché de fournitures dans leur totalité, et plus particulièrement la garantie et clause limitative et exonératoire de Responsabilité. Ce document correspond à des secrets commerciaux et industriels qui sont la propriété de Tec Industries Service et, constituant un élément valorisé de son actif, ne saurait être communiqué à des tiers en vertu de la loi du 11 juillet 1979.